

第三章 采购项目技术、服务、商务及其他要求

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1项目概况

本项目为支持农村垃圾收运处置体系建设，加快补齐农村垃圾收运处置设施设备短板，健全完善农村垃圾收运体系建设，拟采购一批乡村分类垃圾桶、分类垃圾亭和三轮车。

3.2采购内容

3.2.1标的清单

采购包1:

采购包预算金额（元）：1,996,000.00

采购包最高限价（元）：1,996,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及及采购进口产品	是否涉及及采购节能产品	是否涉及及采购环境标志产品
1	燃油三轮车（自卸带挂桶）	1.00	35,000.00	辆	工业	否	否	否	否
2	电动三轮车（自卸带挂桶）	42.00	1,050,000.00	辆	工业	是	否	否	否
3	场镇三分类垃圾分类亭	7.00	56,000.00	套	工业	否	否	否	否
4	乡村四分类垃圾分类亭	139.00	695,000.00	套	工业	否	否	否	否
5	660L三分类垃圾分类桶	21.00	21,000.00	个	工业	否	否	否	是
6	240L四分类垃圾分类桶	556.00	139,000.00	个	工业	否	否	否	是

3.3技术参数

采购包1:

标的名称：燃油三轮车（自卸带挂桶）

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	<p>1.外形尺寸≥3500mm*1460mm*1900mm</p> <p>2.总质量≥900千克；</p> <p>3.额定载质量≥400千克；</p> <p>4.燃油类型：汽油或柴油；</p> <p>5.排量≥149ml；</p> <p>6.排放标准：GB14622-2016；</p> <p>7.发动机功率≥8.0kw；</p> <p>8.轮胎5.00-12型橡胶轮胎；</p> <p>9.制动器：脚刹液压鼓式制动系统+手动机械驻车制动；</p> <p>10.自卸装置：车辆具备自卸装置，自卸方式为后卸。</p> <p>11.车辆其他性能要求：</p> <p>（1）车箱容积≥3立方；</p> <p>（2）驾驶室：模具冲压成型冷扎板材质驾驶室，前一体化嵌入式双大灯，带雨刮器，转向灯，组合后尾灯，电喇叭及倒车喇叭；</p> <p>（3）车箱：车箱选用冷扎板，框架结构，前后及左右侧板厚度≥1.0mm，底部厚度≥1.5mm，箱盖厚度≥0.8mm，开启方式为两侧上开式。整体密封结构；</p> <p>（4）悬架：前悬四柱四簧减震+采用主、辅弹簧钢共2组，单组4+3片，带辅簧支架；</p> <p>（5）翻桶自卸：配置有下置式单油缸，电控动力单元、联动工作、1200W动力，采用60V 32Ah电池提供翻桶升降动力，可与240L国标垃圾桶配合使用；</p> <p>12.所投车辆必须是国家工信部《车辆生产企业及产品公告》内的产品（注：提供网页截图）。</p>
---	---	--

标的名称：电动三轮车（自卸带挂桶）

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>1.外形尺寸≥3450mm*1300mm*1820mm</p> <p>2.发动机功率≥2.5KW</p> <p>3.总质量：≥1150kg；</p> <p>4.额定载质量：≥600kg；</p> <p>5.轮胎：前4.00-12，后4.50-12；</p> <p>6.制动器：脚刹液压鼓式制动系统+手动机械驻车制动；</p> <p>7.自卸装置：车辆具备自卸装置，自卸方式为后卸；</p> <p>8.车辆其他性能要求：</p> <p>（1）电池≥磷酸铁锂电池64V 80Ah(质保3年)；</p> <p>（2）车箱容积≥3立方；</p> <p>（3）驾驶室：配备雨刮器、转向灯、组合后尾灯、电喇叭及倒车语音、配置仿皮革脚垫；</p> <p>（4）车箱选用冷轧板，采用一体模具冷压折弯成型工艺，框架结构。前后及左右侧板厚度≥1.0mm，底板厚度≥1.2mm，箱盖厚度≥0.8mm，开启方式为两侧上开式；</p> <p>（5）车辆配置有下置式单油缸，电控动力单元、联动工作、≥800W动力，可与240L垃圾桶配合使用。</p> <p>（6）驱动桥：半浮一体式后桥；</p> <p>（7）整车采用酸洗陶化、汽车级阴极电泳、高温烤漆等工艺。；</p> <p>9.所投车辆必须是国家工信部《车辆生产企业及产品公告》内的产品（注：提供网页截图）。</p>

标的名称：场镇三分类垃圾分类亭

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>1.尺寸：5200mm*1000mm*2900mm（±100mm）；</p> <p>2.可放置3个环保660L塑料垃圾桶；</p> <p>3.材质：采用镀锌板焊接而成，侧板、背板、顶板采用厚度为≥1.0mm的镀锌板，四个立柱为镀锌方管，尺寸：≥80mm*80mm*1.0mm；顶部镀锌方管：≥40mm*60mm*1.0mm，镀锌方管经过切割与镀锌板激光下料后折弯焊接成型，垃圾亭整体外喷绿色环保油漆；</p> <p>4.分类亭所有画面材质为户外电动喷绘车贴，粘贴分类宣传标语（根据采购人指定内容进行设计），背板粘贴分类宣传画面尺寸4200mm*600mm；</p> <p>5.顶部雨棚采用塑料琉璃瓦，厚度≥2mm；</p> <p>6.钢结构表面应做防锈处理面层静电喷涂工艺；</p> <p>7.垃圾分类亭每个立柱开孔，采用穿孔螺丝固定，底部四角法兰盘4个膨胀螺丝安装固定；</p> <p>8.地面要求：地基平整、夯实、地面硬化，硬化尺寸≥520cm×120cm（地面硬化尺寸在垃圾分类亭外观尺寸的长宽的基础上前后、左右至少外延≥10cm，硬化厚度≥10cm，并做防水处理。</p>

标的名称：乡村四分类垃圾分类亭

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	<p>1.尺寸：3200mm*1000mm*2200mm（±100mm）；</p> <p>2.可放置4个环保240L塑料垃圾桶；</p> <p>3.材质：采用镀锌板焊接而成，侧板、背板、顶板采用厚度为≥1.0mm的镀锌板，四个立柱为镀锌方管，尺寸：≥80mm*80mm*1.0mm；顶部镀锌方管：≥40mm*60mm*1.0mm，镀锌方管经过切割与镀锌板激光下料后折弯焊接成型，垃圾亭整体外喷绿色环保油漆；</p> <p>4.分类亭所有画面材质为户外电动喷绘车贴，粘贴分类宣传标语（成交供应商根据采购人指定内容进行设计），背板粘贴分类宣传画面尺寸80mm*40mm；</p> <p>5.顶部喷“垃圾分类站”，采用防紫外线专用油漆，不脱落；</p> <p>6.钢结构表面应做防锈处理面层静电喷涂工艺；</p> <p>7.垃圾分类亭每个立柱开孔，采用穿孔螺丝固定，底部四角法兰盘4个膨胀螺丝安装固定；</p> <p>8.地面要求：地基平整、夯实、地面硬化，硬化尺寸≥320cm×120cm（地面硬化尺寸在垃圾分类亭外观尺寸的长宽的基础上前后、左右至少外延≥10cm，硬化厚度≥10cm，并做防水处理。</p>
---	---	--

标的名称：660L三分类垃圾分类桶

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>1.尺寸：按CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准的660L桶体基本尺寸要求；</p> <p>2.垃圾箱材质：桶体与桶盖采用高密度聚乙烯一次性注塑成型；</p> <p>3.桶壁厚度≥5mm，桶底厚度≥5mm，桶盖厚度≥4mm；</p> <p>4.整体重量≥42kg，盖子重量≥4.9kg；</p> <p>5.桶盖开启方式：手动翻盖式。桶盖中间及左右两边各有注塑一体成型的双层提手，扔垃圾时提拉桶盖。盖子上有一体注塑成型严禁明火的标志。桶盖与桶体四点链接，桶盖背部手柄用长插销固定在桶体背部延伸出的手柄铰链上，连接紧密不易脱落。桶盖背部手柄上有防滑颗粒，防止搬运过程中手滑落；</p> <p>6.桶体手柄：桶体左右两侧各有两个一体注塑成型的手柄。手柄下面有一次注塑成型的≥17条加强筋，增加手柄的抗拉强度，能承受垃圾桶满载时的拉力。桶体左右两侧还安装有两个镀锌铁制挂吊提耳，能配合环卫车使用；</p> <p>7.桶底部堵漏设计：桶体底部有一个一次注塑成型的排水洞口，配有堵漏盖，堵漏盖可随时拆装；</p> <p>8.滚轮：桶体底部安装有4只万向轮，满载时方便垃圾桶移动转移。其中2只万向轮装有制动器，踩下制动器可防止垃圾桶位移；4只滚轮采用镀锌钢骨架与桶体相连。滚轮内轮框采用聚乙烯材质，滚轮外圈采用橡胶材质；</p> <p>9.垃圾桶投放标志采用特殊调制的油墨丝印制印刷而成，防水不会轻易脱落，符合GB/T 19095《生活垃圾分类标志》标准要求；</p> <p>10.符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。</p>

标的名称：240L四分类垃圾分类桶

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	<p>1.尺寸：按CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准的240L桶体基本尺寸要求；</p> <p>2.垃圾箱材质：桶体与桶盖采用高密度聚乙烯一次性注塑成型；</p> <p>3.桶壁厚度≥4mm，桶底厚度≥4mm，桶盖厚度≥2.5mm；</p> <p>4.整体重量≥12.5kg，盖子重量≥1.2kg；</p> <p>5.桶盖开启方式：手动翻盖式。桶盖和桶体四点连接，两端用长插销固定在桶体手柄上，连接紧密，不易脱落。桶盖手柄一体成型，桶盖两侧手柄上各有4条加强筋，有效防止手柄位置变形或损坏。揭开桶盖能看见桶内部有一体注塑成型的识别垃圾容量的容量刻度表；</p> <p>6.桶盖上有一体注塑成型安装智能身份识别卡的卡槽式预留位置，可将垃圾桶进行电子化管理；</p> <p>7.桶手柄：桶体背部有两个移动垃圾桶的手柄，手柄支撑有≥8条加强筋，手柄上有防滑颗粒，防止搬运过程中手滑落，手柄下方带有弧度，符合人体工学原理；</p> <p>8.垃圾桶挂车提拉部位采用双裙边设计，内部有网状加强筋，增加垃圾桶挂车时的承载力。桶体上沿口两侧设有波浪型加强筋，加强垃圾桶侧边结构强度；</p> <p>9.桶手柄两侧各有一体注塑成型的垃圾袋挂扣。桶体前后两面有凹面加强筋，增加桶体结构强度；</p> <p>10.桶身背面下方采用注塑一体成型的双重方形凹槽设计，凹槽中加设一个凹槽，凹槽带有弧度可做提手使用，配合轴插入时也可形成提手装置；</p> <p>11.桶底部采用蜂窝状以及放射状加强筋设计，增加桶底的抗压强度。桶底部镶嵌有≥40颗耐磨钉并加设有U形耐磨块，增加垃圾桶底部的耐磨性；</p> <p>12.滚轮：橡胶轮内圈采用聚乙烯材质，外圈采用橡胶材质，内设防盗卡扣固定在轮轴上；</p> <p>13.轮轴：轴采用圆钢材质空心轮轴，坚固耐用，承重能力强。表面经过电镀锌防锈处理，耐雨水腐蚀，不易生锈。两端采用蘑菇头设计，与滚轮配套使用，安装方便；</p> <p>14.垃圾桶投放标志采用特殊调制的油墨丝印制印刷而成，防水不会轻易脱落。符合GB/T 19095《生活垃圾分类标志》标准要求；</p> <p>15.符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。</p>
---	---	--

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1:

自合同签订之日起45日

3.4.2交货地点

采购包1:

苍溪县各乡镇（具体规划表详见附件）

3.4.3支付方式

采购包1:

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明：合同签订后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的50.00%。

采购包1: 付款条件说明：所有货物安装、调试、验收合格后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的

50.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1:

按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库

(2016) 205号)、《政府采购需求 管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求、采购文件的质量要求和技术指标、成交供应商的响应文件及承诺以及合同约定条款进行验收。验收组织的其他事项:①验收方案:本项目履约验收由采购人自行组织并出具验收报告。②履约验收程序:一次性验收。③履约验收时间:供应商提出验收申请之日起10日内组织验收。④验收内容:本项目应由供应商提供的所有货物及服务,货物必须保证是全新的,未使用过的符合采购文件中质量、规格和性能的要求,且是符合国家相关要求的正规合格产品。⑤验收程序:成立验收小组。由熟悉该政府采购项目采购需求、服务需要的人员单数和监督人员组成。验收小组代表验收方履行验收工作职责,严格按照采购需求、验收清单和标准、合同约定的权利义务进行验收,提出验收意见,对验收报告内容负责并签字确认。⑥验收结果不合格的,将不予支付采购资金,采购人将上报本项目同级财政部门,按照政府采购法律法规等有关规定处理。

3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

①质保期:除电动三轮车电池质保3年,其余产品质保1年,质保期均以验收合格之日起开始计算;②提供7X24小时的技术支持服务,配置专门固定的售后服务电话,在出现质量问题或接到采购人更换或维修通知时,供应商应在30分钟内响应,4小时内到达现场排除故障,重大故障需在48小时内解决,常用配件需要在24小时内完成供货;③质保期内,若发生质量问题供应商须无偿更换或维修;质保期内发生重大质量问题,采购人有权要求无条件退货,一切损失由成交供应商承担;在质保期内,供应商对所投产品提供每季度不少于1次的巡检和维护保养;④质保期外的更换或维修问题,按成本收取费用。

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1:

①双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定,保证本合同的正常履行。②如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购方造成损失或侵害,包括但不限于采购方本身的财产损失、由此而导致的采购方对任何第三方的法律责任等,供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

3.5其他要求

3.5.1报价要求:供应商报价应是最终用户验收合格后的总价。包含货物包装、运输、装卸、保险、售后服务、税费、利润、车辆购置税、车辆上户及缴纳首次保险等完成本项目的一切费用,如出现因报价估算错误等引起的损失由供应商自行承担。3.5.2 安全要求:本项目自合同签订之日起至本项目验收合格之日止,供应商将负责实施过程中所有的人身安全、财产安全、环境安全、人事纠纷等,因实施过程中造成的直接或间接损失,责任均由供应商自行承担。3.5.3知识产权归属和处理方式:供应商应保证所提供的货物均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权。3.5.4成本补偿和风险分担约定:①在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。②不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。③不可抗力事件延续10天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。3.5.5.因系统原因第四章4.3.6中“推荐成交候选供应商”无法进行编辑,故以此为准)“本项目”询价小组应当按经评审的报价由低到高排序,推荐成交候选供应商,并编写询价报告。报价相同的,按供应商提供的优先采购产品认证有效证书数量由多到少顺序推荐。报价且提供的优先采购产品认证有效证书数量相同的,由询价小组采取随机抽签的方式确定。